

Presstext

Firma: MultiCam GmbH
Datum: 10.08.2009
Thema: Neuheiten viscom 2009

Digitale Nachbearbeitung mit High-Speed-Technologie

Der CNC-Spezialist MultiCam erweitert die Produktpalette um die neuartige Fräs- und Schneidmaschine 1000 DE mit High-Speed-Technologie. Durch den Einsatz dynamischer Servoantriebe und einzelabrufbarer Schneidköpfe soll die wirtschaftliche Bearbeitung aller gängigen Werkstoffe möglich sein. Die neue 1000 DE soll ihre Performance erstmals auf der diesjährigen Viscom in Düsseldorf demonstrieren.

Das Kürzel DE steht für Digital Express. Und das ist nicht übertrieben. Mit Höchstgeschwindigkeit werden Materialien wie Folie, Textil, Schaumstoff, Papier, Acryl, Alu-Verbundplatten und Holzwerkstoffplatten geschnitten und gefräst. In dieser Maschinenklasse werden üblicherweise Schrittmotoren verwendet. Die sind allerdings nur bedingt dynamisch, weshalb der im niedersächsischen Bad Eilsen ansässige Hersteller konsequent auf die hochdynamische und präzise Servotechnologie setzt. Ebenso neuartig in diesem Maschinensegment ist die Auswahl an konfigurierbaren Frässpindeln. MultiCam verspricht Leistungen von bis zu vier KW und 50.000 Umdrehungen pro Minute am Fräswerkzeug und will damit einen neuen Maßstab in der digitalen Nachbearbeitung festlegen.

Damit die Präzision und die hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit dauerhaft und ohne störende Schwingungen umgesetzt werden kann, dient das

Pressekontakt:
Herr Dipl.-Ing. Bernd Butzer
MultiCam GmbH
Im Felde, 31771 Luhden
Tel. 05722.286999-0
Fax 05722.286999-9
www.multicam.de

Pressekontakt:
Herr Edgar Siebert
ips industrie partner siebert
Opalweg 4b, 32425 Minden
Tel. 0571.4041507
Fax 0571.4041508
www.ips-kommunikation.de

bewährte und stabile Maschinenbett der 1000er Maschinenserie. Auch werden die Achsbewegungen nicht von Zahnriemen sondern von soliden Kugelumlaufspindeln angetrieben. Dadurch wird neben den Schneidaufgaben auch die Fräsbearbeitung von Aluverbundwerkstoffen und Holz ermöglicht.

Wer auf die Fräsbearbeitung verzichten möchte, kann die 1000 DE auch als reinen Cutter einsetzen. Die wirtschaftliche Schneidbearbeitung von Pappe, Folie, Leder sowie natürlichen und künstlichen Textilfasern wird durch das praxisbewährte EZ-Knife ermöglicht. Die unterschiedlichen Schneidwerkzeuge wie Rillmesser, Rollmesser, Schlitzmesser und Schleppmesser können über eine pneumatisch arbeitende Schnellwechsellkupplung mit einem Handgriff einfach ausgewechselt werden. Damit ist der Schneidkopfwechsel im Nu erledigt.

Auch das für die Herstellung von Displays und POS Materialien aus Papier-Wabenplatten erforderliche V-Messer für 90° V-Schnitte kommt an der Maschine zu Einsatz.

Interessenten für die Lasertechnologie sollen auf dem Stand von MultiCam ebenso fündig werden. Die vor einem Jahr erfolgreich eingeführte Laser 2000 schneidet und graviert POS-Materialien bis hin zu Grobblechplatten mit bis zu 400 Watt Leistung und verfügt über modernste Optiken.

Halle 8b , Stand I 22

2.526 Zeichen

Pressekontakt:
Herr Dipl.-Ing. Bernd Butzer
MultiCam GmbH
Im Felde, 31771 Luhden
Tel. 05722.286999-0
Fax 05722.286999-9
www.multicam.de

Pressekontakt:
Herr Edgar Siebert
ips industrie partner siebert
Opalweg 4b, 32425 Minden
Tel. 0571.4041507
Fax 0571.4041508
www.ips-kommunikation.de

Fotos:



Bild 1 – Digitale Nachbearbeitung mit High-Speed-Technologie. Schneiden und Fräsen auf einer Maschine - der 1000 DE



Bild 2 – Verschiedene Schneidmesser für das leicht zu bedienende EZ-Knife-System.

Pressekontakt:
Herr Dipl.-Ing. Bernd Butzer
MultiCam GmbH
Im Felde, 31771 Luhden
Tel. 05722.286999-0
Fax 05722.286999-9
www.multicam.de

Pressekontakt:
Herr Edgar Siebert
ips industrie partner siebert
Opalweg 4b, 32425 Minden
Tel. 0571.4041507
Fax 0571.4041508
www.ips-kommunikation.de



Bild 3 – Fräs- und Schneidwerkzeuge einzeln ansteuerbar



Bild 4 – Oszillierendes Schneidmesser für exakte Ausschnitte